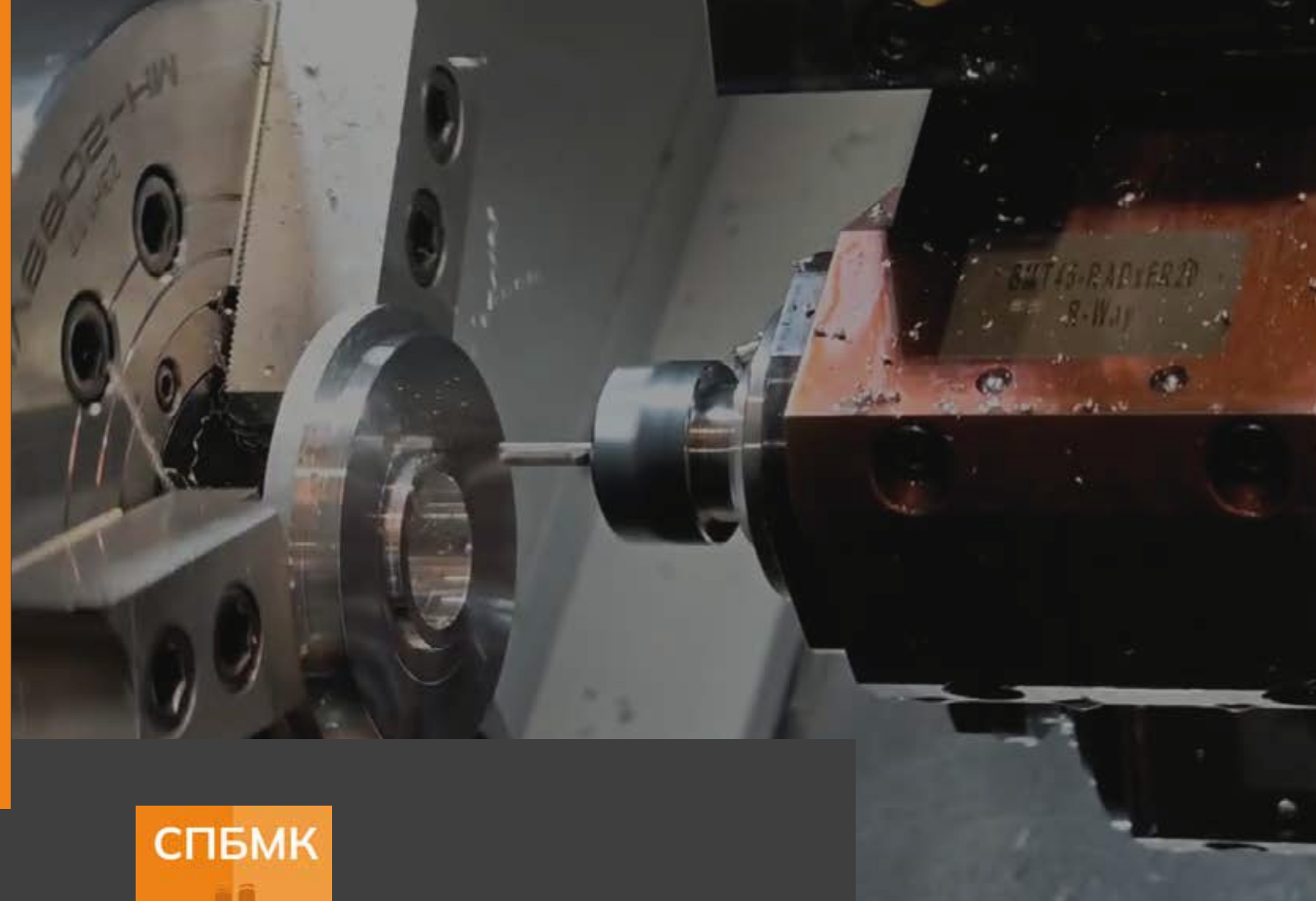
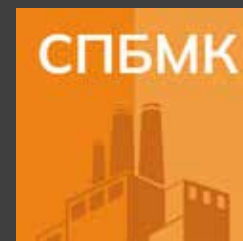




СПБМК
САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКАЯ
МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩАЯ
КОМПАНИЯ



СПБМК
САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКАЯ
МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩАЯ
КОМПАНИЯ

Современные технологии металлообработки:
ЧПУ-станки, высокоточная фрезерная и
токарная обработка, лазерная резка,
гибка и сварка

Репутация, достигнутая годами

Реализуем вашу идею от чертежа
до материального воплощения
в кратчайшие сроки



Сайт: www.spbmc.ru / spbmc.ru



E-mail: info@spbmc.ru / zakaz@spbmc.ru



Контактный телефон: +7 (812) 900-12-28 / +7 (931) 218-65-66

“КАЧЕСТВО В ДЕТАЛЯХ”



СОДЕРЖАНИЕ

О компании.....	3
Оборудование.....	5
Основные услуги.....	6
Фрезерная обработка.....	7
Токарная обработка.....	9
Лазерная резка.....	11
Порошковая покраска.....	12
Гибка.....	13
Сварочные работы.....	14
Портфолио.....	15
Дополнительные мощности.....	17
Контакты.....	18

**МЫ СОЗДАЕМ
ЛУЧШЕЕ
ДЛЯ ЛУЧШИХ**

О КОМПАНИИ



Санкт-Петербургская металлообрабатывающая компания СПБМК уже много лет является одним из лидеров в области металлообработки на станках с ЧПУ по Северо-Западному региону. Реализуя полный цикл производства, мы обеспечиваем высокое качество продукции и соблюдение сроков. Современный парк станков, опытные технологи и многоступенчатый контроль гарантируют качество наших услуг и соответствует требованиям: машиностроения, приборостроения, авиационной, нефтегазовой и других отраслей. А также, мы с легкостью проходим «военную приемку», и соблюдаем самые высокие требования по качеству.

Традиции качества в металлообработке с 2015 года

Наше предприятие оказывает конструкторские услуги и выполняет все виды металлообработки на заказ. Одним из ключевых преимуществ нашей компании является гибкость и индивидуальный подход. Поэтому заказав однажды, клиент становится нашим партнёром на долгие годы.

Благодаря многолетнему опыту в металлообработке, мы обеспечиваем наилучший результат на каждом этапе производства за счет многоступенчатого контроля ОТК и собственного ПО для автоматизации бизнес-процессов на базе ИИ.



Почему выбирают нас?

Ключевые аргументы:



ВЫСОЧАЙШАЯ ТОЧНОСТЬ

В сроках и деталях. Обработка ЧПУ исключает человеческий фактор и обеспечивает микронную точность готовых изделий



КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ

Полный цикл - от идеи и разработки чертежей до финишной обработки и сборки



ОПЕРАТИВНОСТЬ

Комплексная автоматизация процессов позволяет сократить сроки выполнения заказов строго по чертежам и четко в срок

 **15+**
лет в бизнесе

 **700+**
довольных клиентов

 **50+**
технических экспертов

 **>200М**
изготовлено деталей

ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ НАШ ЗАВОД?



Опыт мирового уровня: Более 10 лет в индустрии позволяют нам брать в работу проекты любой сложности



Технологическая точность: Мы фокусируемся на высокоточной механической обработке, где требуется строгое соответствие чертежам и ГОСТам



Оптимизация процессов: Мы не просто производим детали, а помогаем оптимизировать их конструктив для снижения себестоимости без потери качества

ОБОРУДОВАНИЕ

Для выполнения заказов любой сложности используется современная обработка ЧПУ на базе станков от мировых лидеров: Doosan, Mecuto, Hision, Biglia, Tsugami, Charmiles robofil, Oturn, DMC, Sodick, Polly-gym, Blin Machinery.



ОСНОВНЫЕ УСЛУГИ

01

ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА

Услуги фрезерной металлообработки на 3-х, 4-х, 5-и осевых станках с ЧПУ

02

ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

Услуги токарной металлообработки на станках с ЧПУ. Лучшее решение для осевых деталей

03

ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА

Услуги лазерной резки высокого качества. Высокая точность и профессиональный подход

04

ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА

Отличное качество покрытия, высококачественные материалы и повышенная износостойкость

05

ГИБКА

Услуги точной гибки на станках с числовым программным управлением

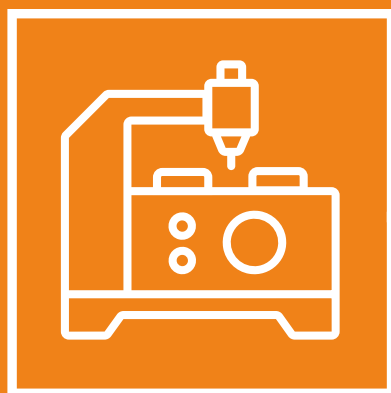
06

СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ

Все виды сварочных работ на любой вкус - весь спектр услуг сварки: лазер, аргон, полуавтомат

Воплощаем идеи в металле

Наша компания предлагает полный спектр услуг металлообработки на станках с ЧПУ, где ваши самые смелые проекты обретают реальную форму



Мы выполняем работы любой сложности:

От единичных прототипов до крупносерийного производства. Наше современное оборудование с ЧПУ обеспечивает высочайшую точность и повторяемость изделий



Наш станочный парк насчитывает более 70 единиц высокоточного оборудования, под управлением 95 экспертов и специалистов

ЧТО ЖЕ ВЫ ПОЛУЧИТЕ, КРОМЕ ДЕТАЛЕЙ?

- ✓ Высококачественное обслуживание
- ✓ Гарантированное качество и сроки
- ✓ Консультации экспертов
- ✓ Персонального менеджера



ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА НА СТАНКАХ С ЧПУ

В условиях современного промышленного рынка фрезерная обработка ЧПУ является фундаментом для создания сложных механизмов. Это автоматизированный метод удаления слоев материала с заготовки с помощью режущего инструмента, управляемого программным обеспечением.

Для обеспечения безупречного результата мы используем:

Многоэтапный контроль ОТК: проверка геометрии изделий после каждого этапа обработки

Прецизионный инструмент: использование твердосплавных фрез последнего поколения обеспечивает идеальную чистоту поверхности без заусенцев

ПРЕИМУЩЕСТВА ФРЕЗЕРНОЙ ОБРАБОТКИ



Повторяемость

каждая деталь в партии из 1000 штук будет идентична первой



Высочайшая точность



Геометрия любой сложности



Экономия

оптимизация траектории резания через CAM-системы снижает себестоимость

Обрабатываемые материалы

Цветные металлы:

Алюминий, медь, латунь, бронза

Стали:

Углеродистые, конструкционные, нержавеющие и жаропрочные марки

Сверхпрочные материалы:

Титан

Полимеры и композиты:

Капролон, фторопласт, полиацеталь



СТАНОЧНЫЙ ПАРК

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
3 осевой Вертикальный фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ DMC 52 VL	1
3 осевой Вертикальный фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ VMC 855	5
3 осевой Вертикальный фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ HISION V-180	1
3 осевой Вертикальный фрезерный обрабатывающий центр мод. VDLS850	2
3 осевой Вертикальный фрезерный обрабатывающий центр мод. VDLS1000	2
3 осевой Вертикальный фрезерный обрабатывающий центр Z-MAT F1060	1
3 осевой Вертикальный фрезерный обрабатывающий центр Z-MAT VMC1050	1
4 осевой Вертикальный фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ HISION VMC1000 II	1

5 осевой (3+2) Вертикальный фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ MECUTO VX-850	6
5 осевой (3+2) Вертикальный фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ VMC1160	6
5 осевой Вертикальный фрезерный обрабатывающий центр Mecuto MX-350	3
5 осевой Вертикальный фрезерный обрабатывающий центр DOOSAN DVF 5000	2



ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА НА СТАНКАХ С ЧПУ

Токарная обработка металлов — это фундамент современного машиностроения. Наше предприятие использует передовые технологии программируемой обработки, что позволяет исключить брак и обеспечить идеальную повторяемость каждой детали в партии.

Мы принимаем заказы на производство следующих изделий:

- Валы, оси, втулки и пальцы;
- Переходники, штуцеры, фланцы и муфты;
- Детали со ступенчатыми, коническими и фасонными поверхностями;
- Нарезание метрической, дюймовой и специальной резьбы

ПРЕИМУЩЕСТВА ТОКАРНЫХ РАБОТ С ЧПУ



Производительность



**Высокая степень
автоматизации**



Стабильное качество



**Экономическая
эффективность**

Обрабатываемые материалы

Цветные металлы:

Алюминий (Д16Т, АМг),
Латунь (ЛС59-1, Л63), Бронза, Медь

Стали:

Конструкционные, легированные,
нержавеющие, инструментальные

Спецсплавы:

Титан (BT1-0, BT6), жаропрочные
стали, прецизионные сплавы



СТАНОЧНЫЙ ПАРК

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
Токарно-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ BIGLIA B.545-M	1
Токарный обрабатывающий центр модели Blin BL-S200L	1
Токарно-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ Tsugami M08JL5-II	2
Токарно-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ BLIN BLH-6Y	1

Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ POLLY-GYM DH-65LS2	1
Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ KNUTH STARCHIP 450	1
Токарно-фрезерный станок с ЧПУ DOOSAN LYNX 2105LY	2
Токарно-фрезерный станок с ЧПУ DMC DL 22LSY	1



ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА

Лазерная резка является наиболее эффективным и востребованным методом раскроя листового проката в современном промышленном инжиниринге. Наше предприятие использует высокомоощные лазерные комплексы, которые позволяют обрабатывать материалы с минимальной зоной термического влияния и отсутствием механической деформации краев.

Интеграция в производственный цикл

Часто первым этапом выступает лазерная резка, далее операции по вашим чертежам:

1. **Гибка на ЧПУ:** Создание объемных конструкций из вырезанных заготовок
2. **Мехобработка:** Сверление отверстий малого диаметра или нарезание резьбы
3. **Порошковая окраска:** Нанесение защитно-декоративного слоя

ПРЕИМУЩЕСТВА ЛАЗЕРНОГО РАСКРОЯ ПЕРЕД ТРАДИЦИОННЫМИ МЕТОДАМИ



Высокая точность



Нулевая деформация



Сложность контура



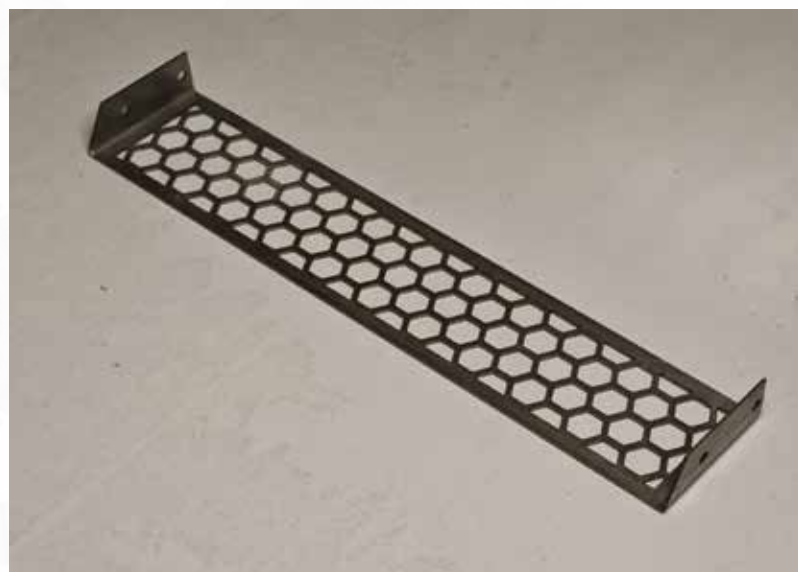
Чистота кромки

Обрабатываемые материалы

Углеродистая сталь:
Максимальная толщина до 20–25 мм

Нержавеющая сталь:
Максимальная толщина до 12–16 мм

Алюминий и сплавы:
Максимальная толщина до 10–12 мм



ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА

Порошковая покраска — это современный метод нанесения защитного слоя, который превосходит традиционные жидкие эмали по прочности, долговечности и экологичности. В 2026 году наше предприятие использует автоматизированные линии напыления и печи полимеризации с высокоточным температурным контролем, что гарантирует отсутствие дефектов.

Технологический процесс на нашем предприятии:

1. **Обезжиривание** (удаление масел) – обеспечение адгезии
2. **Фосфатирование** (микрокристаллический слой) – защита от подслоной коррозии
3. **Напыление** (электростатическое нанесение в камере) – равномерность слоя
4. **Полимеризация** (нагрев в печи при 180–200°C) – формирование монолитного слоя

ПРЕИМУЩЕСТВА ПОРОШКОВОГО ПОЛИМЕРНОГО ПОКРЫТИЯ



**Химическая
и климатическая стойкость**



**Ударопрочность
и износостойкость**



Эстетика и разнообразие



Экологическая безопасность

Обрабатываемые материалы

Листовые детали:
Панели, корпуса приборов,
элементы фасадных систем

Профильные изделия:
Трубы, кронштейны, детали рам
и ограждений





ГИБКА НА СТАНКАХ ЧПУ

Гибка листового металла — это этап промышленного инжиниринга, позволяющий преобразовывать плоские заготовки в объемные детали без использования сварки. Наше предприятие использует современные листогибочные прессы с ЧПУ, которые обеспечивают автоматическую компенсацию прогиба стола.

Инжиниринговый подход от развертки до детали:

1. Проверка чертежа на технологическую возможность гибки
2. Подбор гибочного инструмента (матрицы и пуансоны)
3. Написание и отладка управляющей программы ЧПУ
4. Контроль первого изделия на соответствие углам и линейным размерам

ПРЕИМУЩЕСТВА ЧПУ-ГИБКИ ПЕРЕД ТРАДИЦИОННЫМИ МЕТОДАМИ



Сложная геометрия



Бережная гибка



Отсутствие швов



**Идеальная
повторяемость**

Обрабатываемые материалы

Сталь черная (Ст3, 08пс):
Диапазон толщин - 0,5 – 5,0 мм

Нержавеющая сталь:
Диапазон толщин - 0,5 – 8,0 мм

Алюминий и сплавы:
Диапазон толщин - 0,8 – 10,0 мм

Оцинкованный лист:
Диапазон толщин - 0,5 – 4,0 мм



СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ

Сварка является одним из этапов в металлообработке, напрямую влияющим на долговечность и безопасность готовых металлоконструкций. Наши сварочные работы включают в себя полный цикл подготовки: от раскроя металла и снятия фасок до финальной зачистки швов, а также контроля их герметичности.

Виды оказываемых услуг сварки:

1. Аргонодуговая сварка (TIG)
2. Полуавтоматическая сварка в среде защитных газов (MIG/MAG)
3. Сварка алюминия
4. Лазерная сварка

ПРЕИМУЩЕСТВА ЗАКАЗА СВАРОЧНЫХ РАБОТ У НАС



Соблюдение геометрии



Инженерное сопровождение



Контроль качества (УЗК, РК)



Изделие под ключ

Обрабатываемые материалы

Нержавеющие стали:
Метод сварки - TIG / MIG (импульс)

Конструкционные стали (Ст3, 09Г2С):
Метод сварки - MIG / MAG / MMA

Алюминиевые сплавы (АМг):
Метод сварки - TIG AC / DC

Высоколегированные сплавы:
Метод сварки - TIG



ПОРТФОЛИО

ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА



ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА



ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА



ГИБКА



СЛЕСАРНО-СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ



ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННАЯ РЕЗКА



АВТОМАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МОЩНОСТИ

СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
Полуавтомат сварочный Aurora Speedway 200	4
Сварочный аппарат (аргон) Everlast PowerTig 210 EXT	4
Станок лазерной сварки Weld-CW2000	1

ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
Установка лазерной резки SHANDONG RAYTU LASER RT3015H	1
Станок лазерной резки листа с труборезным модулем ML3012FR 6000W	1
Станок для оптоволоконной лазерной резки труб LPC80-A5-AF6000 3000W	1

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННАЯ РЕЗКА

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
Станок электроэрозионный проволочно-вырезной CHARMILLES ROBOFIL 510	1
Электроэрозионный проволочно-вырезной станок Mitsubishi MV1200S	1
Станок электроэрозионный копировально-прошивной Sodick A4R	1
Станок электроэрозионный проволочно-вырезной Sodick AQ 325 L	1

АВТОМАТЫ ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
Автомат продольного точения модели Blin CSL 265	1
Токарный автомат с ЧПУ TSUGAMI B0206TF-III	2

КОНТАКТЫ



ТЕЛЕФОННЫЕ НОМЕРА

Основной: +7 (812) 900-12-28

Мобильный: +7 (931) 218-65-66

Дополнительный: +7 (812) 935-45-60



E-MAIL

Для предложений:
info@spbmc.ru

Для соискателей:
hr@spbmc.ru

Отдел качества:
quality@spbmc.ru

Для заказов:
zakaz@spbmc.ru



АДРЕС КОМПАНИИ

192102, г. Санкт-Петербург, ул. Салова,
д. 44, корп. 1, лит. А.



ВРЕМЯ РАБОТЫ ОФИСА

Пн-Пт - 08:00 - 17:00
Сб-Вс - Выходной

ТОЧНОСТЬ • НАДЁЖНОСТЬ • ПРОФЕССИОНАЛИЗМ